



После развала СССР угольная промышленность находилась на уровне 70-х годов, особенно плачевным было состояние обогатительных мощностей. Именно тогда в России открылось представительство американской проектной корпорации SETCO, из которого позже сформировалось дочернее ООО «Коралайна Инжиниринг». Молодая команда взялась за техпервооружение отрасли. О достигнутом прогрессе – в интервью с директором угольного департамента компании Вадимом НОВАКОМ.

– Вадим Игоревич, как шло становление компании?

– В начале 90-х годов мы с американскими коллегами впервые посетили Кузбасс, проехали по обогатительным фабрикам. Убедились, что углеобогащение в России отстает от мировых стандартов на 30–40 лет: неэффективные технологии, устаревшее морально и физически оборудование – любую фабрику можно было реконструировать путем несложных решений и получить эффект. Тогда и наметили вектор развития.

На тот момент представительство SETCO было единственным в своем роде на российском рынке, другие западные корпорации осваивать его не решались. Риски, связанные с реализацией проектов, мы брали на себя. Американские поставщики требовали 100%-ную предоплату оборудования, до того как оно покинет пределы США. Были препятствия и со стороны государства. Например, в 2000 году мы разрабатывали технологию ОФ «Антоновская» для «Сибуглемета». Планировался переход на механическое обезвоживание, принятое во всем мире. «Росуголь» стал по инерции доказывать, что в Кузбассе невозможно построить фабрику без термической сушки. И хотя ведомство существовало уже чисто номинально и не имело власти над собственниками угольных активов, не обладало знаниями современных технологий, нам вместе со специалистами заказчика и проектного института «Гипроуголь» с трудом удалось отстоять свои позиции, апеллируя к американскому опыту. Помогли и технологические обязательства – мы гарантировали достижение качества в виде отложенного платежа по контракту.

Первый проект, который мы выполнили в 1997 году еще в составе представительства SETCO, – реконструкция ЦОФ «Кузбасская» (входит в состав ОАО «Южный Кузбасс»). Внедренная схема переработки и обезвоживания шламов позволила почти вдвое уменьшить нагрузку на сушку. Расход электроэнергии сократился на 19%, топлива – в два раза. Снижение температурного режима повысило безопасность производства. Удалось достичь потрясающего эффекта – отключить четыре из пяти труб-сушилок.

Все контракты компании включают технологические гарантии в виде отложенного платежа. Он выплачивается после достижения фабрикой проектных показателей по производительности и качеству концентрата.

– Совместная работа с ОАО «Южный Кузбасс» продолжилась?

– В 2005 году «Коралайна Инжиниринг» сдала под ключ вторую очередь ОФ «Красногорская», увеличив ее производительность на миллион тонн. Впервые в истории российской угольной отрасли был реализован ЕРСМ-контракт, которому в отечественной угольной промышленности нет аналогов до сих пор. Выступив одновременно в качестве генподрядчика, генпроектировщика и поставщика, мы уложились и в фиксированную цену,



и в установленные сроки (от заключения договора на проектирование до пуска объекта прошел год). Сработали почти без прибыли, но контракт есть контракт. На предприятии до сих пор вспоминают эту реконструкцию как уникальный и удобный для Южного Кузбасса проект: заказчику не приходилось присутствовать даже на штабах и решать споры между проектировщиками, подрядчиками и поставщиками – вся ответственность была отдана в одни руки.

– Какой объем поручен вам на Эльгинском угольном комплексе?

– Это флагманский проект ОАО «Мечел-Майнинг», где наш системный подход встретил понимание. Генпроектировщиком всего Эльгинского ГОКа является «Мечел-Инжиниринг», а на проектирование и комплектацию технологического обогатительного комплекса был проведен тендер с участием крупнейших компаний из США, Австралии, ЮАР. «Коралайна Инжиниринг» предложила лучшее соотношение цены и качества. Мы за девять месяцев подготовили рабочую документацию, поставили оборудование, металлоконструкции, электрическую часть и автоматизацию – всю «начинку» главного корпуса. Осенью прошлого года осуществили пусконаладку и прокрутку,

сейчас идет подготовка к запуску. Фабрика сезонная, рассчитана на работу в теплое время, на зиму консервируется.

В тендере на поставку первой очереди мощностью девять миллионов тонн в год основной фабрики «Эльгинская» мы тоже намерены участвовать. Это будет крупнейшее в России и Европе обогатительное предприятие мощностью 30 миллионов тонн в год.

– Свое главное оружие – технологии – создаете сами или заимствуете?

– Поначалу брали решения, которые разрабатывала наша группа в США, и адаптировали их для российских условий. В 2004 году группа переехала в головной офис «Коралайна Инжиниринг» в Москве, были открыты филиалы в Санкт-Петербурге и Кемерово. Сейчас все технологии и часть оборудования создаем в России, здесь же проводим капремонты. В послужном списке сотрудников угольного департамента – десятки патентов на изобретения.

Построены с нуля производственные мощности: завод электрооборудования «Элемет» в Подмосковье и ремонтно-производственная база «КузбассСервис» (Мыски, Кемеровская область), где в следующем году откроется еще один цех.

Лаборатория компании в Электрогорске (Московская область) проводит широкий спектр исследований по обогащению углей, руд, песков и других минералов.

Упор делаем на оптимизацию способов мокрого обогащения. Так, недавно проводили эксперименты и анализировали разные варианты технологий обогащения тонких шламов, выбирали самую энергоэффективную. Удалив из производственной цепочки лишнюю перекачку пульпы и насос, обогащая тонкий шлам в семивитковых спиральных сепараторах широким классом, получили экономию электричества при той же

эффективности процесса, что и при традиционной двухстадийной технологии. Результат уже экспериментально подтвержден и будет представлен на XVII Всемирном конгрессе углеобогатителей в Турции.

Благодаря первоклассной команде проектировщиков, многолетним дилерским контрактам и наличию собственного производства компания выполняет проекты в сжатые сроки по конкурентным ценам.

Технология сухого обогащения угля в современных пневматических отсадочных машинах – тоже входит в сферу деятельности ООО «Коралайна Инжиниринг». Используем оборудование нашего партнера, германской компании Allmineral, установка для проведения тестовых испытаний находится в «КузбассСервисе». Исследования на углях разных шахт дали очень хорошие результаты. Приведу пример: мы смогли получить зольность концентрата 7% из рядового угля зольностью 16%, а зольность экибастузского угля снизили с 45 до 35%. В регионах, где ощущается нехватка воды и позволяют нормативы качества продукции, сухие процессы будут очень востребованы. Особенно это актуально для Казахстана и Украины.

– Сегодня абсолютное большинство углеобогатительных фабрик в России реконструировано, глубина переработки соответствует мировым стандартам – колоссальный рывок, если вспомнить

коллапс 90-х. Как вы оцениваете вклад вашей компании в этот процесс?

– Наша компания первой из всех обратилась к техперевооружению отечественных углеобогатительных предприятий, открыла путь на российский рынок западному оборудованию. На 80% реконструированных фабриках страны мы внедрили новые технологии, примерно такой же процент новых объектов с технологиями SETCO, построенных с нуля. В России и Украине на 10 обогатительных фабриках по нашим технологиям перерабатывается более 50 миллионов тонн угля в год. Отмечу, что все наши контракты имеют технологические гарантии, то есть часть суммы контракта приходит только после достижения предприятием проектных показателей по производительности и качеству концентрата. По всем нашим проектам такие гарантийные платежи были получены. В стране не осталось крупных компаний, выпускающих уголь в рядовом виде, строительство фабрики на шахте или разрезе стало нормой за последнее десятилетие.

– Надо полагать, планов у департамента громадьё?

– Да, набран солидный пакет заказов: заключены договоры на проектирование четырех новых обогатительных фабрик в Кемеровской и Новосибирской области (будут построены в ближайшие два года), шесть проектов реконструкций фабрик в Украине. К слову, единственная фабрика нового поколения и самая крупная в Украине и Европе – «Свято-Варваринская» мощностью восемь миллионов тонн (с развитием до 12 миллионов) – тоже наша технология и поставка. Кроме того, продолжаем тиражировать свой опыт, участвовать в симпозиумах, выставках, конференциях. Пока существует угольная отрасль, нам есть куда расти и к чему стремиться. 



ООО «Коралайна Инжиниринг»
105005 Москва,
Посланников переулок, 5, стр. 1
Телефоны:
(495) 232-10-02, 956-78-54
Факсы: (495) 232-10-03, 956-78-55
E-mail: info@setco.ru
www.coralina.ru



• Вибрационные грохоты Tabor и тяжелосредный сепаратор Daniels на сезонной обогатительной фабрике «Эльгинская»



• ОФ «Эльгинская» на этапе строительства